

Maschinenliste aktualisiert am 01.11.2018

<u>Maschinentyp</u>	<u>Ausstattung</u>	<u>Arbeitsbereich/Maße</u>
1. Mechanische Bearbeitung		
Drehen		
GILDEMEISTER Zweispindel Dreh- und Fräszentrum GMX 400 linear	12fach Revolver, Frässpindel mit B- und Y-Achse, automatischen Werkzeugwechsler, Gegenspindel, 80 Wz.-plätze, CNC SINUMERIK 840D, Revolv. Lünette, selbstzentr. Ø max. 101 mm	Umlauf-Ø: 610 mm Spindelabst.: 2250 mm Stangendurchlass bis Ø 102 mm
GILDEMEISTER Zweispindel Dreh- und Fräszentrum Twin 65	zwei 12fach Revolver CNC Sinumerik 840D Y-Achse, Gegenspindel, Lünette, Reitstock	Umlauf-Ø: 250 mm Spindelabstand: 900 mm Stangendurchlass bis Ø 63 mm
GILDEMEISTER Universal-Drehmaschine N.E.F. 520	Zyklensteuerung MANUAL PLUS Scheibenrevolver 8fach für feststehende Werkzeuge	Umlauf-Ø: 500 mm Planweg: 260 mm Spitzenweite: 1500 mm
GILDEMEISTER Universal-Drehmaschine N.E.F. 720	Zyklensteuerung MANUAL PLUS	Umlauf-Ø: 710 mm Planweg: 385 mm Spitzenweite: 2000 mm
2x Doosan V 850 TM Vertikal-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen	Werkzeugrevolver 12 Stationen Steuerung Fanuc 18iTB Drehzahlen 25-1800 U/min	Verfahrweg: x=470 mm, z=850 mm max. Dreh-Ø: 850 mm max. Drehlänge: 850 mm
2x Doosan V 550 T4-achsige Vertikal-CNC-Drehmaschine	Werkzeugrevolver V12 + V12 Steuerung Fanuc 18 TTC Drehzahlen 20-2000 U/min	Verfahrweg: x=310 mm, z=610 mm max. Dreh-Ø: 550 mm max. Drehlänge: 610 mm Ø über Bett 800 mm
Fräsen/Bohren		
Heckert CWK 630 H/V	NC-Drehtisch Paletten Rundspeicher (6fach) Schwenkfräskopf zur Fünf-Seiten-Bearbeitung Hochgenauigkeitspaket bis 0,005 mm 240 Werkzeugplätze	Längsweg: 1000 mm Senkrechtweg: 600 mm Querweg: 1000 mm Tischabmessung: 4 x 630 x 630 mm 2 x 800 x 630 mm
DMU100 eVo	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl bis 10.000 U/min	Längsweg: 1000mm Senkrechtweg: 900mm Querweg: 700mm Schwenktisch 950x800mm
DMU 70 eVolinea	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Genauigkeit bis 0,005 mm	Längsweg: 750 mm Senkrechtweg: 520 mm Querweg: 600 m Ø 700 x 500 mm
DMU 70 eVolution	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Genauigkeit bis 0,005 mm	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Genauigkeit bis 0,005 mm
CNC-Bohrwerk Union 130 TC	Max. Tischbelastung (Werkstückschwerpunkt 200 mm – außer Tischmitte) 10000 kg Werkzeugmagazinspeicher 60 Pl. Genauigkeit bis 0,005 mm	Tisch-Querverstellung: 2500 mm Spindelstocksenkrecht- verstellung: 2500 mm Tischlängsverstellung: 1500 mm Arbeitsspeicherverstellung: 750 mm Tischabmessung: 1600 x 2000 mm

DMC 340 U Universalfünfachs- bearbeitungszentrum	5 Achs-Simultanbearbeitung mit NC-Rundtisch mit gesteuerter A-Achse oder B-Achse Automatisches Palettenwechselsystem 3D-Steuerung – Heidenhain iTNC 530 WZ-Aufnahme HSK100 120WZ-Plätze im Magazin Vorschub und Eilgang bis 60m/min und Bearbeitung von Werkstücken bis 10t Genauigkeitspaket	x-Richtung: 2800 mm y-Richtung: 3400 mm z-Richtung: 1600mm Palettengröße: 2500 mm x 2000 mm
DMC 125 U duo Block Universalfünfachs- bearbeitungszentrum	Palettenwechsler Automatischer Schwenkfräβkopf NC-Rundtisch 3D-Steuerung Heidenhain iTNC 530 WZ-Aufnahme HSK 100 120 WZ-Plätze im Magazin Wiederholgenauigkeit +/- 0,001 mm an der Spindelnaese Genauigkeitspaket	1250 mm x 1250 mm x 1000 mm Palettengröße: 1000 mm x 800 mm
Unicom 6000 4-Achsen CNC Dreh- und Fräs- bearbeitungszentrum	Palettenwechsler mit 3 Paletten 80 Plätze Werkzeugmagazin mit HSK-100 Aufnahme Siemens 840D	x-Richtung: 2150 mm y-Richtung: 1425 mm z-Richtung: 800 mm Paletten Ø: 1800 mm max. Palettenbelastung: 3000 kg
Hurco VMX 50	NC-3 Achs-Vertikalbearbeitungszentrum 24 Werkzeuge	Tischgröße: 1500mm x 660 mm Spindeldrehzahl: 10.000 U/min
Präzisions-Fräs- u. Bohrmaschine Typ PICOMAX 54 Fehlmann/Schweiz	CNC Bahnsteuerung Heidenhain 15 Werkzeuge	190 x 330 mm
CNC-Schnellradialbohrmaschine DANUMERIC 440	Schwenktisch 600 x 400 mm schwenkbar +/- 90° stufenlose Drehzahlprogrammierung	Auslegerverfahrweg: 1050 mm Tischabmessung: 1800 x 600 mm Bodenplatte: 1000 x 1400 mm
Uniport 8000 NC-BAZ Vertikale 5-Seitenbearbeitung in Portalbauweise	Doppeltischausführung Koppelbar Tischgröße 4000x2500 mm max. Tischbelastung: 2000 kg/m ² Siemens 840D	x-Richtung: 5000 mm y-Richtung: 3600 mm z-Richtung: 1250 mm max. Durchlass: Breite: 3000 mm Höhe: 1500 mm
Uniport 7000 -KW CNC Großbearbeitungszentrum in Gantry-Bauweise	Spanntischgröße 11.000 mm x 3.670 mm Gabelfräskopf mit HSK 100 Werkzeugaufnahme für 5-Achsbearbeitung Steuerung Siemens 840D-s Max. Tischbelastung 2000kg/m ² Hauptantrieb zwangsgekühlt mit 42 KW	Portallängsweg in x 10.000 mm Querschlitzenweg in y 4.500 mm Spindelschlittenweg in z 1.600 mm Max. Durchlass in der Breite 4.000 mm in der Höhe 2.000 mm
NC-BAZ Uniport 7 Horizontalbearbeitungsmöglichkeit mit Winkelbohrkopf	Max. Tischbelastung: 1000kg/qm Positioniergenauigkeit: +/- 0,02/1000mm	Verfahrwege: X-Richtung: 6000 mm Y-Richtung: 3100 mm Z-Richtung: 1200 mm
DIXI 410 CNC	Max. Tischbelastung: 2000 kg Genauigkeit bis IT 3	Verfahrwege: X-Richtung: 1400 mm Y-Richtung: 1200 mm Z-Richtung: 1000 mm

Bohrwerk BFK 150	Max. Tischbelastung: 5000 kg Genauigkeit bis IT 6	Verfahrwege: X-Richtung: 2300 mm Y-Richtung: 1600 mm Z-Richtung: 500 mm + mobile Spindel B-Achse 0 - 360°
Flach-/Profil-Schleifen		
Aba CNC-Flach- und Profilschleifmaschine MULTILINE 3010	3-Achsen-Bahnsteuerung Typ SINUMERIK 840D ZusatzSchleifeinrichtung mit vertikaler Spindel, elektromechanische Höhenverstellung 250 mm Schleifscheibenabmessungen 500 x 100 x 203,2 mm	Schleiflänge: 3000 mm Schleifbreite: 1020 mm Verfahrweg, quer: 920 mm Abstand TischSpindelmitte: 1100 mm
Präzisions-Profilschleifmaschine PROFIMAT 408 HAUNI-BLOHM	Profil-Vollschnittschleifen Hirth-/VDI-Verzahnung	bis Dmr. 400 mm
Führungsbahnschleifmaschine SZ 1600 x 5000	Max. Tischbelastung: 10000 kg Umfangs- und Universalsupport Genauigkeit Längs: 0,003/1000 Genauigkeit quer: 0,012/1000	Schleiflänge: 5000 mm Schleifbreite: 1800 mm Schleifhöhe: 1800 mm Hublänge bei v=1m/min: Min: 120 mm Max: 6950 mm
Rundschleifen		
Universalschleifmaschine WOTAN S6U Werkzeugmaschinenfabrik Glauchau GmbH Baujahr 2017	Schleifeinrichtung für Innen- und Außendurchmesser, Planflächen sowie Außen- und Innenkegeln, hydrostatische Werkstückspindel, Koordinatenschleifen, Gewinde- und Unrundschleifen	Schleifdurchmesser beim Innenschleifen max. 620 mm Schleifdurchmesser beim Außenschleifen max. 650 mm Schleiftiefe beim Innenschleifen ca. 500 mm Schleiflänge für Außenrund- und Außenplanschleifen max. 500 mm Umlaufdurchmesser vor Schwenkbrücke 650 mm Revolverkopf ausgelegt für 3 Schleifspindeln
Schleifmaschine SI 6/3 PU CNCx400 Schleifmaschinenwerk Glauchau GR2009	Innenrundschleifen mit Außenrundschleifeinrichtung	Schleif-Dmr. 500 mm
Schleifmaschine SA 6U x 1500 Schleifmaschine Chemnitz	Außenrundschleifen	Schleif-Dmr. 350 mm Schleiflänge 1500 mm
Schleifmaschine SI 6/AS x 500 Berliner Schleifmaschinenwerk	Innenrundschleifen Planschleifeinrichtung Haidenhain-Glasmaßstäbe	max. Dmr. 400 mm
Carnaghi Karusselldreh- und Schleifzentrum AC 18 CNC	Max. Tischbelastung: 3000 kg	Max. Werkstückabmessungen: D max: 2200 mm H max: 1000 mm

Sägen

Metallbandsäge vollautom.
KBR 460 Kaltenbach

Dmr. 460 mm

2. Montage

inkl. Beschaffung sämtlicher
Bauteile, Komponenten,
Baugruppen, Systeme

Spezielles Know-how für:
Werkzeugmagazine, -revolver,
-speicher sowie Spanntechnik für
CNC-Drehmaschinen

Handling bis 8000 kg

3. Messtechnik

Koordinatenmessmaschine
Zeiss MMZ - G 3000/ 6000/ 2000
VAST Gold

Messbereich:
Breite 3000 mm
Länge 6000 mm
Höhe 2000 mm

Genauigkeitsbereich:
3,5 µm auf eine Länge
von 400 mm
max. Fehler 12 µm
Rundheit 8 µm

Antastfrequenz:
30 Antastungen/min

Verfahrgeschwindigkeit:
340 mm/ s

Messsystem:
Stahlmaßstab

PC-Auswertung über
Messprogramm CALYPSO

Brown & Sharpe 3-KoordinatenCNC-
Meßgerät Globalimage
12.22.10 in Portalbauweise

Drei-Achsen-CNC-Steuerungssystem
Software-System QUINDOS
Software PC-DMIS
Max. Werkstückgewicht 2250 kg

Messwege:
X = 1200 mm
Y = 2200 mm
Z = 1000 mm

Zeiss-CNC-Koordinatenmeßgerät
UPMC

Portalbauweise
Drehtisch
messender Zeiss-Taster-wechselTastkopf
Vermessung von Zahnrädern möglich

Messbereich x-y-z:
850 x 1200 x 600 mm
Genauigkeitsfaktoren:
1,2 + L400
1,7 + L300

Messmaschine MicroXcel Pfx 765
Brown & Sharp

Koordinatenmessmaschine – CNC

Messbereich x-y-z:
750 x 650 x 500 mm

4. EDV

durchgängige EDV

PPS inkl. Leitstand