Maschinenliste aktualisiert am 02.09.2024

1. **Mechanische Bearbeitung**

Fräsen/Bohren

Maschinentyp	Ausstattung	Arbeitsbereich/Maße
BAZ Uniport 6000HV	Pendelbearbeitung Werkzeugaufnahme HSK100A Schrägachskopf HV-Kopf 0-100° stufenlos schwenkbar	Verfahrwege X 8.000mm Y 3.500mm Z 1.800mm
Uniport 7000 -KW CNC Großbearbeitungszentrum in Gantry-Bauweise	Spanntischgröße 11.000 mm x 3.670 mm Gabelfräskopf mit HSK 100 Werkzeugaufnahme für 5-Achsbearbeitung Steuerung Siemens 840D-s Max. Tischbelastung 2000kg/m² Hauptantrieb zwangsgekühlt mit 42 KW	Portallängsweg in x 10.000 mm Querschlittenweg in y 4.500 mm Spindelschlittenweg in z 1.600 mm Max. Durchlass in der Breite 4.000 mm in der Höhe 2.000 mm
Uniport 8000 NC-BAZ Vertikale 5-Seitenbearbeitung in Portalbauweise	Doppeltischausführung Koppelbar Tischgröße 4000x2500 mm max. Tischbelastung: 2000 kg/m2 Siemens 840D	x-Richtung: 5000 mm y-Richtung: 3600 mm z-Richtung: 1250 mm max. Durchlass: Breite: 3000 mm Höhe: 1500 mm
Unicom 6000 4-Achsen CNC Dreh- und Fräs-bearbeitungszentrum	Palettenwechsler mit 3 Paletten 80 Plätze Werkzeugmagazin mit HSK-100 Aufnahme Siemens 840D	x-Richtung: 2150 mm y-Richtung: 1425 mm z-Richtung: 800 mm Paletten Ø: 1800 mm max. Palettenbelastung: 3000 kg
NC-BAZ Uniport 7 Horizontalbearbeitungsmöglichkeit mit Winkelbohrkopf	Max. Tischbelastung: 1000kg/qm Positioniergenauigkeit: +/- 0,02/1000mm	Verfahrwege: X-Richtung: 6000 mm Y-Richtung: 3100 mm Z-Richtung: 1200 mm
DMU80 FD duoBlock	9-fach Palettenwechsler PH Cell 2000 Motorspindel 12.000 U/min Werkzeugaufnahme HSK100	800mm x 1.050mm x 850mm Palettengröße 800mm x 630mm
DMC 340 U Universalfünfachs-bearbeitungszentrum	5 Achs-Simultanbearbeitung mit NC-Rundtisch mit gesteuerter A-Achse oder B-Achse Automatisches Palettenwechselsystem 3D-Steuerung – Heidenhain iTNC 530 WZ-Aufnahme HSK100 120WZ-Plätze im Magazin Vorschub und Eilgang bis 60m/min und Bearbeitung von Werkstücken bis 10t Genauigkeitspaket	x-Richtung: 2800 mm y-Richtung: 3400 mm z-Richtung: 1600mm Palettengröße: 2500 mm x 2000 mm
DMC 125 U duo Block Universalfünfachs-bearbeitungszentrum	Palettenwechsler Automatischer Schwenkfräßkopf NC-Rundtisch 3D-Steuerung Heidenhain iTNC 530 WZ-Aufnahme HSK 100 120 WZ-Plätze im Magazin Wiederholgenauigkeit +/- 0,001 mm an der Spindelnase Genauigkeitspaket	1250 mm x 1250 mm x 1000 mm Palettengröße: 1000 mm x 800 mm

© Gemag Gelenauer Maschinenbau AG
Vertrieb: K.Schwantner
Tel.: +49 /(0)3 72 97/ 8 41-40
E-Mail: schwantner@gemag.de

DMU100 eVo	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Spindeldrehzahl bis 10.000 U/min	Längsweg: 1000mm Senkrechtweg: 900mm Querweg: 700mm Schwenktisch 950x800mm
DMU 70 eVolution	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Genauigkeit bis 0,005 mm	Längsweg: 750 mm Senkrechtweg: 520 mm Querweg: 600 m Ø 700 x 500 mm
DMU 70 eVolution	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Genauigkeit bis 0,005 mm	NC-Schwenkrundtisch 60 Werkzeugplätze Genauigkeit bis 0,005 mm
CNC-Bohrwerk Union 130 TC	Max. Tischbelastung (Werkstückschwerpunkt 200 mm – außer Tischmitte) 10000 kg Werkzeugmagazinspeicher 60 Pl. Genauigkeit bis 0,005 mm	Tisch-Querverstellung: 2500 mm Spindelstocksenkrecht-verstellung: 2500 mm Tischlängsverstellung: 1500 mm Arbeitsspeicherverstellung: 750 mm Tischabmessung: 1600 x 2000 mm
CMX 1100V	3-Achs Vertikalbearbeitungszentrum Werkzeugwechsler mit 30 Plätzen Tischgröße 1.100mm x 560 mm	Verfahrwege: X 1.100mm Y 560mm Z 510mm
CNC-Schnellradialbohrmaschine DANUMERIC 440	Schwenktisch 600 x 400 mm schwenkbar +/- 90° stufenlose Drehzahlprogrammierung	Auslegerverfahrweg: 1050 mm Tischabmessung: 1800 x 600 mm Bodenplatte: 1000 x 1400 mm
DIXI 410 CNC	Max. Tischbelastung: 2000 kg Genauigkeit bis IT 3	Verfahrwege: X-Richtung: 1400 mm Y-Richtung: 1200 mm Z-Richtung: 1000 mm
Bohrwerk BFK 150	Max. Tischbelastung: 5000 kg Genauigkeit bis IT 6	Verfahrwege: X-Richtung: 2300 mm Y-Richtung: 1600 mm Z-Richtung: 500 mm + mobile Spindel B-Achse 0 - 360°

© Gemag Gelenauer Maschinenbau AG
Vertrieb: K.Schwantner
Tel.: +49 /(0)3 72 97/ 8 41-40
E-Mail: schwantner@gemag.de

Drehen

GILDEMEISTER Zweispindel Dreh- und Fräszentrum GMX 400 linear	12fach Revolver, Frässpindel mit B-und Y-Achse, automatischen Werkzeugwechsler, Gegenspindel, 80 Wz.-plätze, CNC SINUMERIK 840D, Revolv. Lünette, selbstzentr. Ø max. 101 mm	Umlauf-Ø: 610 mm Spindelabst.: 2250 mm Stangendurchlass bis Ø 102 mm
GILDEMEISTER Zweispindel Dreh- und Fräszentrum Twin 65	zwei 12fach Revolver CNC Sinumerik 840D Y-Achse, Gegenspindel, Lünette, Reitstock	Umlauf-Ø: 250 mm Spindelabstand: 900 mm Stangendurchlass bis Ø 63 mm
GILDEMEISTER Universal-Drehmaschine N.E.F. 520	Zyklensteuerung MANUAL PLUS Scheibenrevolver 8fach für feststehende Werkzeuge	Umlauf-Ø: 500 mm Planweg: 260 mm Spitzenweite: 1500 mm
GILDEMEISTER Universal-Drehmaschine N.E.F. 720	Zyklensteuerung MANUAL PLUS	Umlauf-Ø: 710 mm Planweg: 385 mm Spitzenweite: 2000 mm
2x Doosan V 850 TM Vertikal-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen	Werkzeugrevolver 12 Stationen Steuerung Fanuc 18iTB Drehzahlen 25-1800 U/min	Verfahrweg: x=470 mm, z=850 mm max. Dreh-Ø: 800 mm
2x Doosan V 550 T4-achsige Vertikal-CNC-Drehmaschine	Werkzeugrevolver V12 + V12 Steuerung Fanuc 18 TTC Drehzahlen 20-2000 U/min	Verfahrweg: x=310 mm, z=610 mm max. Dreh-Ø: 550 mm

© Gemag Gelenauer Maschinenbau AG
Vertrieb: K.Schwantner
Tel.: +49 /(0)3 72 97/ 8 41-40
E-Mail: schwantner@gemag.de

Flach-/Profil-Schleifen

Aba CNC-Flach-und Profilschleifmaschine MULTILINE 3010	3-Achsen-Bahnsteuerung Typ SINUMERIK 840D ZusatzSchleifeinrichtung mit vertikaler Spindel, elektromechanische Höhenverstellung 250 mm Schleifscheibenabmessungen 500 x 100 x 203,2 mm	Schleiflänge: 3000 mm Schleifbreite: 1020 mm Verfahrweg, quer: 920 mm Abstand TischSpindelmitte: 1100 mm
Präzisions-Profilschleifmaschine PROFIMAT 408 HAUNI-BLOHM	Profil-Vollschnittschleifen Hirth-/VDI-Verzahnung	bis Dmr. 400 mm
Führungsbahnschleifmaschine SZ 1600 x 5000	Max. Tischbelastung: 10000 kg Umfangs- und Universalsupport Genauigkeit Längs: 0,003/1000 Genauigkeit quer: 0,012/1000	Schleiflänge: 5000 mm Schleifbreite: 1800 mm Schleifhöhe: 1800 mm Hublänge bei v=1m/min: Min: 120 mm Max: 6950 mm
Rundschleifen		
Universalschleifmaschine WOTAN S6U Werkzeugmaschinenfabrik Glauchau GmbH Baujahr 2017	Schleifeinrichtung für Innen- und Außendurchmesser, Planflächen sowie Außen- und Innenkegeln, hydrostatische Werkstückspindel, Koordinatenschleifen, Gewinde- und Unrundschleifen	Schleifdurchmesser beim Innenschleifen max. 620 mm Schleifdurchmesser beim Außenschleifen max. 650 mm Schleiftiefe beim Innenschleifen ca. 500 mm Schleiflänge für Außenrund- und Außenplanschleifen max. 500 mm Umlaufdurchmesser vor Schwenkbrücke 650 mm Revolverkopf ausgelegt für 3 Schleifspindeln
Schleifmaschine SI 6/3 PU CNCx400 Schleifmaschinenwerk Glauchau GR2009	Innenrundschleifen mit Außenrundschleifeinrichtung	Schleif-Dmr. 500 mm
Schleifmaschine SA 6U x 1500 Schleifmaschine Chemnitz	Außenrundschleifen	Schleif-Dmr. 350 mm Schleiflänge 1500 mm
Schleifmaschine SI 6/AS x 500 Berliner Schleifmaschinenwerk	Innenrundschleifen Planschleifeinrichtung Haidenhain-Glasmaßstäbe	max. Drm. 400 mm
Carnaghi Karusselldreh- und Schleifzentrum AC 18 CNC	Max. Tischbelastung: 3000 kg	Max. Werkstückabmessungen: D max: 2200 mm H max: 1000 mm

© Gemag Gelenauer Maschinenbau AG
Vertrieb: K.Schwantner
Tel.: +49 /(0)3 72 97/ 8 41-40
E-Mail: schwantner@gemag.de

Sägen

Metallbandsäge vollautom. KBR 460 Kaltenbach		Dmr. 460 mm

2. Montage

inkl. Beschaffung sämtlicher Bauteile, Komponenten, Baugruppen, Systeme	Spezielles Know-how für: Werkzeugmagazine, -revolver, -speicher sowie Spanntechnik für CNC-Drehmaschinen	Handling bis 8000 kg

3. Messtechnik

Koordinatenmessmaschine Zeiss MMZ - G 3000/ 6000/ 2000 VAST Gold		Messbereich: Breite 3000 mm Länge 6000 mm Höhe 2000 mm Genauigkeitsbereich: 3,5 µm auf eine Länge von 400 mm max. Fehler 12 µm Rundheit 8 µm Antastfrequenz: 30 Antastungen/min Verfahrgeschwindigkeit: 340 mm/ s Messsystem: Stahlmaßstab PC-Auswertung über Messprogramm CALYPSO
Brown & Sharpe 3-KoordinatenCNC-Meßgerät Globalimage 12.22.10 in Portalbauweise	Drei-Achsen-CNC-Steuerungssystem Software-System QUINDOS Software PC-DMIS Max. Werkstückgewicht 2250 kg	Messwege: X = 1200 mm Y = 2200 mm Z = 1000 mm
Zeiss-CNC-Koordinatenmeßgerät UPMC	Portalbauweise Drehtisch messender Zeiss-Taster-wechselTastkopf Vermessung von Zahnrädern möglich	Messbereich x-y-z: 850 x 1200 x 600 mm Genauigkeitsfaktoren: 1,2 + L400 1,7 + L300
Messmaschine MicroXcel Pfx 765 Brown & Sharp	Koordinatenmessmaschine – CNC	Messbereich x-y-z: 750 x 650 x 500 mm

© Gemag Gelenauer Maschinenbau AG
Vertrieb: K.Schwantner
Tel.: +49 /(0)3 72 97/ 8 41-40
E-Mail: schwantner@gemag.de

4. IT	
	MDM Komplettlösung mit Shopfloor Management Rüst- und Programmierzeit auf ein Minimum Reduziert
durchgängige IT	Werkzeuge organisieren sich weitgehend selbst durch digital vernetzte Systeme Komplette 3D-Datenbank mit Werkzeugkomponenten verschiedener Hersteller Schnittstelle zum ERP System Deleco sowie Werkzeugvoreinstellgerät Zoller

© Gemag Gelenauer Maschinenbau AG
Vertrieb: K.Schwantner
Tel.: +49 /(0)3 72 97/ 8 41-40
E-Mail: schwantner@gemag.de